



島根原子力発電所2号機 中央制御室空調換気系ダクト腐食について

平成29年3月29日
中国電力株式会社

1. 事象の概要

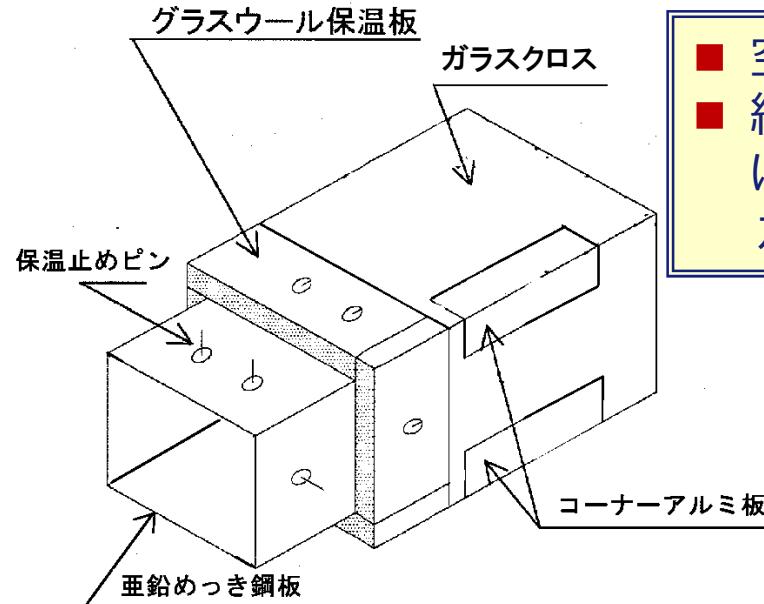
- 平成28年12月8日14時50分、中央制御室空調換気系（以下、「当該系統」）のダクトの寸法測定のために、保温材取り外し作業を行っていたところ、当該系統のダクト（以下、「当該ダクト」）に腐食孔（約100cm×約30cm）を確認。
- 当該系統は、別工事のため停止中であったが、その工事の終了に伴う確認運転のために当該系統を起動したところ、異音等を確認したことから、運転を停止。
- 当該系統は実用炉規則※¹での安全上重要な機器等に該当し、系統に要求される必要な機能※²を満足していないと18時30分に判断し、同日、国へ報告するとともに関係自治体へ連絡。
- 本事象による周辺環境への放射能の影響はなかった。
- 平成28年12月16日、実用炉規則に基づき、原子力規制委員会へ「発電用原子炉施設故障等報告書」（中間）を提出。
- 平成29年3月9日、原因調査・再発防止対策等を取り纏め、原子力規制委員会へ「発電用原子炉施設故障等報告書」を提出。

※ 1 実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則

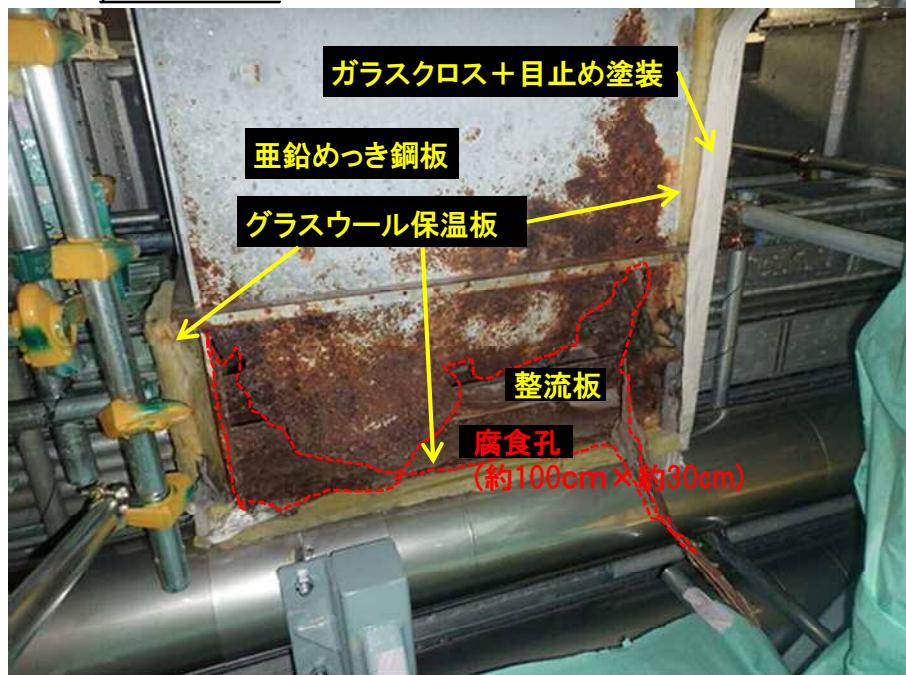
※ 2 事故発生時には、事故が収束するまでの間、運転員が中央制御室にとどまって監視や操作が行えるように、外気の取入れを遮断し、空気フィルタを介して内部循環させる機能

事象の概要～平成28年12月8日に確認した腐食孔～

2



- 空調ダクトは、亜鉛めっき鋼板またはステンレス鋼板製。
- 結露対策が必要な箇所は、グラスウール保温板を貼り付け、周りをガラスクロスで覆って保温板を密着。ガラスクロス表面は目止め塗装を実施。



H28.12.8に確認した腐食孔
(保温材取外し後)

2. 点検調査

平成28年12月13日～平成29年2月7日にかけて、当該ダクトの外面及び内面点検を実施。

■ 点検方法

- 外面点検

直接目視により、ダクト外面の外観点検を実施。

なお、保温材が取り付けられている箇所は、保温材を取り外した上で点検を実施。

- 内面点検

点検口、中央制御室非常用再循環処理装置または中央制御室空気調和装置内より確認が可能な範囲で、ダクト内面の外観点検を実施。

■ 点検結果

外気取入れラインの一部のダクトに腐食孔等が確認されたものの、機能・性能に影響を及ぼす異常は確認されなかった。

- 外面点検

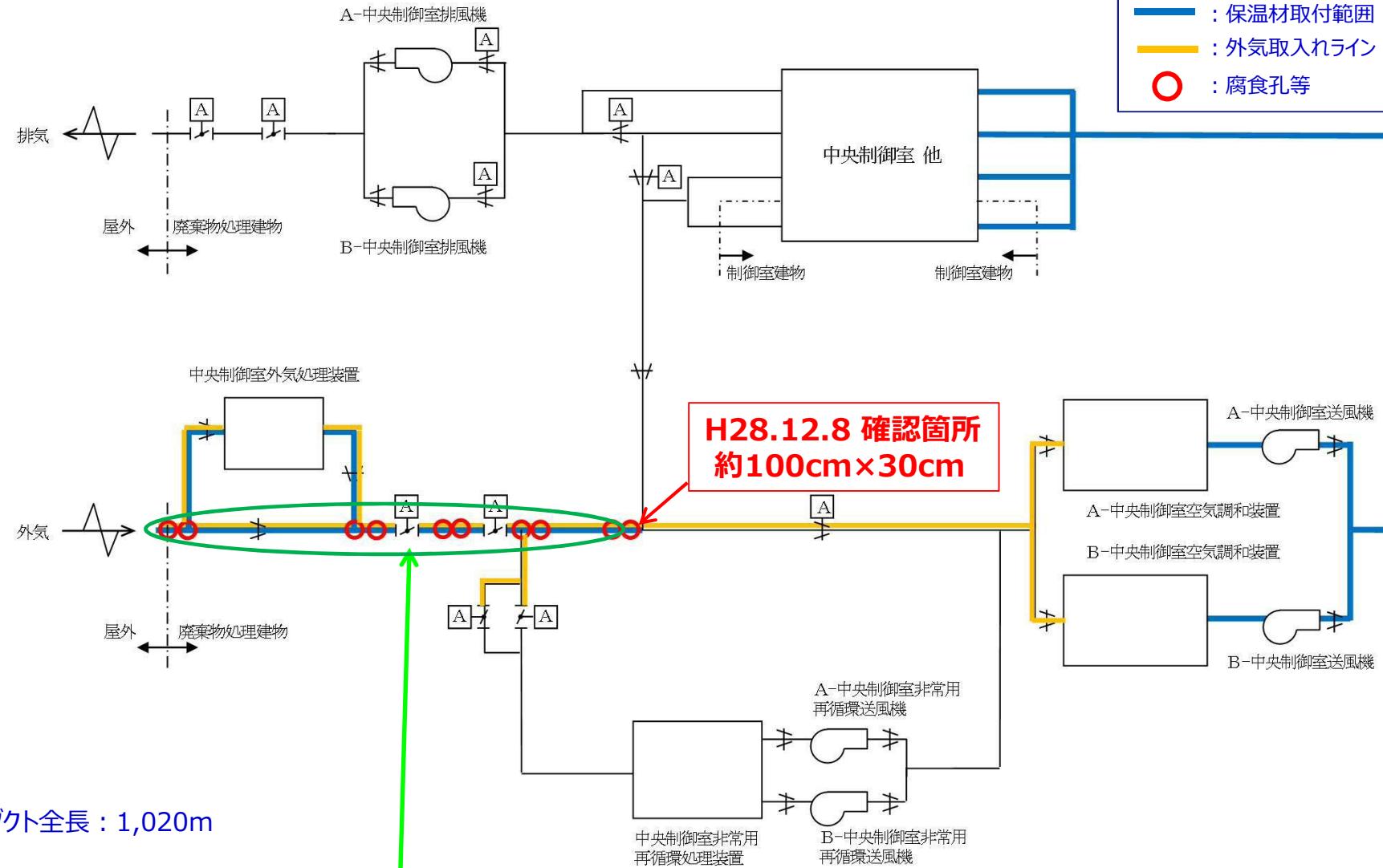
外気取入れラインに腐食孔等が確認されたが、外気取入れライン以外には異常は確認されなかった。

- 内面点検

外気取入れラインに腐食が確認されたが、外気取入れライン以外には異常は確認されなかった。

点検調査～点検調査範囲～

【中央制御室空調換気系系統図】



点検調査～外面点検の結果～

■ 外気取り入れライン

平成28年12月8日に確認した腐食孔のほかに、3箇所で腐食及び6箇所で18個の腐食孔を確認。加えて、1箇所で補強材取付用のリベット^{※1}がダクト上面材から抜けて開口していることを確認した。また、一部のダクト及び保温材止めピン^{※2}に軽微な腐食を確認。

※1 頭部とねじ部のない胴部からなり、穴をあけた部材に差し込んで接合させる部品

※2 亜鉛めつき鋼製、固定用のプレートと保温材にさす矢板で構成

■ 外気取り入れライン以外

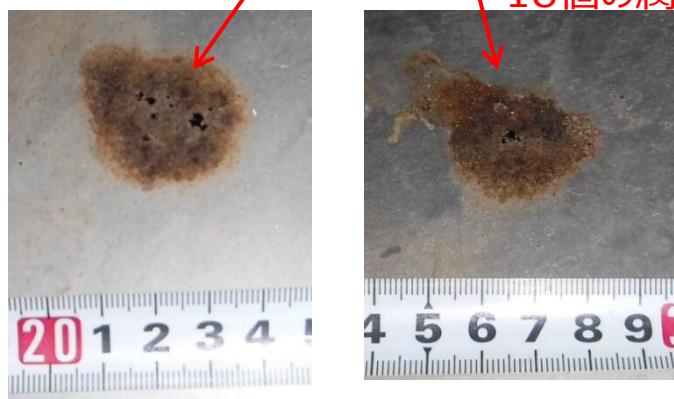
直接目視にて外観点検を実施した結果、異常は確認されなかった。



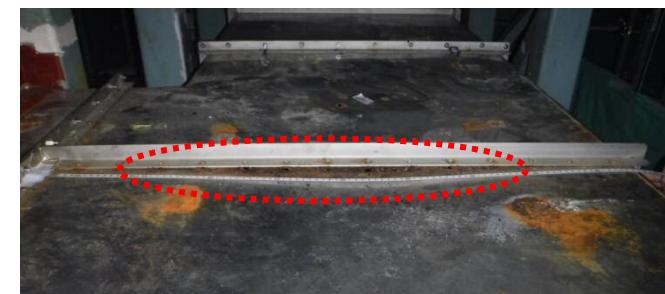
3箇所の腐食の一例



18個の腐食孔の一例



ダクト補強材を取り付ける
リベットが外れていた箇所



点検調査～内面点検の結果～

■ 外気取り入れライン

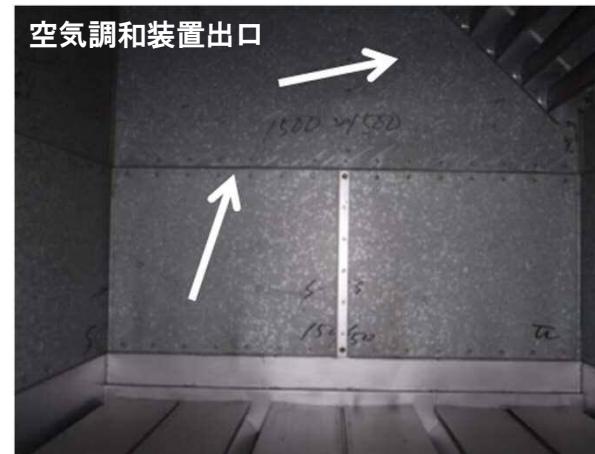
外気取り入れ口～再循環ライン合流部までの間に腐食を確認した。また、再循環ライン合流部付近の一部において、腐食を確認。

■ 外気取り入れライン以外

直接目視にて外観点検を実施した結果、異常は確認されなかった。



外気取り入れライン



外気取り入れライン以外



3. 原因調査～推定原因～

設計・製作・据付の状況、環境（結露、水分の付着、海塩粒子等の取り込み）、保守管理・運転管理の実施状況等について、原因調査の結果、腐食孔等の発生原因を以下のとおり推定。

■ 腐食の発生原因

- 点検調査の結果、腐食孔等が外気取入れラインに確認されること及び腐食が内面を起点として進行していることから、ダクト内面に発生した結露及び外気とともにダクト内に取り込まれた水分や海塩粒子が、ダクト内の構造物や気流の方向が変わる箇所でダクト内面に付着し、腐食を発生させたことによるものと推定。
 - ⇒ 腐食孔等は、内面を起点に発生
 - ⇒ 腐食孔等は、外気取入れラインにて確認

■ 保守点検の計画

- 外気取入れラインについて、雨水や霧、水分及び海塩粒子が取り込まれ、内面から腐食が進行する可能性があることを考慮した点検の計画になっていたなかったため、腐食孔に至る前に劣化状況を把握することができなかつた。

4. 再発防止対策

著しい腐食が、「内面を起点に発生していること」、また、「外気取入れラインのみで確認されていること」等を踏まえて、以下の再発防止対策を講じる。

■ 保守点検の見直し

- 外気取入れラインに点検口を追加設置し、既設の点検口等と合わせて、外気取入れラインの内面点検を実施する。
(点検の頻度は、外気取入れライン：1C、外気取入れライン以外：6Cに見直す。
また、外気取入れ部も1Cに見直す。)
- 外面点検も引き続き実施する。
(点検の頻度は、これまでの腐食状況を考慮し、現状の“10C”を、“6C”に見直す。)
なお、腐食が起きやすい箇所等は、念のため、代表箇所の保温材を取り外して点検を実施する。

■ ダクト仕様の見直し

- 今回腐食孔等が確認された外気取入れライン（外気取入れ口～再循環ライン合流部）は、亜鉛めっき鋼板及びステンレス鋼板を使用しているが、原因調査結果を踏まえて、耐食性及び劣化状況の早期把握の観点より、ガルバリウム鋼板へ変更する等の見直しを実施する。なお、保温材は、結露対策として継続して設置する。

■ 運用の見直し

- 中央制御室外気処理装置について、「荒天時のみの使用」を「常時使用」に変更する。
(外気から取り込まれる水分及び海塩粒子の低減を図る)

このたびの報告の内容については、今後、原子力規制委員会において確認を受けることとなります。

当社といたしましても、再発防止対策を着実に実施するとともに、引き続き、原子力発電所の安全性向上に努めてまいります。